

AGENCIA DE REGULACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y RECURSOS NATURALES NO RENOVABLES  
Acreditación:  
ARCERNR-CTCRH-2021-0011-RES



# SERVICIOS DE INSPECCION Y GESTION DE CALIDAD

RUC: 1792568331001

Telf.: 02 3880668 Cel.: 0981419438

Email: [info@servicios-itqm.com](mailto:info@servicios-itqm.com) Web: [WWW.SERVICIOS-ITQM.COM](http://WWW.SERVICIOS-ITQM.COM)

Detalles de certificaciones y acreditaciones

revisar en [www.aws.org/](http://www.aws.org/) [www.asnt.org/](http://www.asnt.org/) [www.acreditacion.gob.ec/](http://www.acreditacion.gob.ec/) [www.controlrecursosyenergia.gob.ec](http://www.controlrecursosyenergia.gob.ec)



**CLIENTE:** KLUANE DRILLING ECUADOR S.A.  
**LOCACIÓN:** Ponciano Alto  
**ORIGEN :** N/A  
**# INFORME:** ITQM-Q22-678-01  
**ORDEN DEL CLIENTE:** N/A  
**ORDEN INTERNA:** ITQM-Q22-678-01  
**FECHA INICIO TRABAJO:** 2022-11-16  
**FECHA FIN TRABAJO:** 2022-11-16  
**REVISIÓN:** 0  
**INSPECTOR:** Ings. S. Jami / S. Celi  
**PROCEDIMIENTO:** ITQM-DO-02-05-01 Inspección Visual  
ITQM-DO-02-03-01 Líquidos Penetrantes  
**ESPECIFICACIÓN:** ASTM E165 Standard Practice for Liquid Penetrant Testing  
AWS D1.1 Structural Welding Code  
ASME V, Art. 9 Visual Examination



**DESCRIPCIÓN:** ESTANTERIA VERDE #1  
Junta Soldada en Taller



**TRABAJO REALIZADO:**

- A. Inspección - Visual
- A. Inspección - Líquidos Penetrantes Visibles



 <b>SERVICIO DE ACREDITACIÓN ECUATORIANO</b> <small>Accreditación N° SAE 01 17-003 INSPECCIÓN</small>  <small>AGENCIA DE REGULACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y RECURSOS NATURALES NO RENOVABLES</small> <small>ARCEENMR-CTRCH-2021-0011-RES</small>	# INFORME: # Report	ITQM-Q22-678-01	REV.: Review	0	 <b>KLUANE DRILLING LTD.</b> <small>FORMATO: ITQM-FO-02-02 Rev: 1</small>
	CLIENTE : Customer	KLUANE DRILLING ECUADOR S.A.			
	LOCACIÓN : Location	Ponciano Alto	ORIGEN: Origin	N/A	
	FECHA FIN TRABAJO : Job End Date	2022-11-16	PAGINA: Page	3 de 5	

INSPECTION TOTAL QUALITY MANAGEMENT. Servicios de Inspección y Gestión de Calidad

## REPORTE DE INSPECCIÓN CON TINTAS PENETRANTES

<b>Técnica Empleada:</b> Tipo II - Método C <b>Observación / Iluminación:</b> Luz Natural <b>Limpieza Superficie:</b> Solvente	<b>Removedor :</b> SKC-S Spotcheck - Magnaflux <b>Penetrante :</b> SKL-SP2 Spotcheck - Magnaflux <b>Revelador :</b> SKD-S2 Spotcheck - Magnaflux	<b>Secado despues preparación superficie</b> 1 min <b>Penetración:</b> 10 min <b>Secado despues remoción Penetrante:</b> 1 min <b>Secado del revelador:</b> 3 min <b>Tiempo de Revelado :</b> 10 min
<b>Temperatura Superficie:</b> 16 °C <b>Medidor Temperatura:</b> ITQM-PI-02 <b>Fecha Calibración:</b> 2022-09-05 <b>Proxima Verificación:</b> 2023-09-05	<b>Intensidad Luz Blanca:</b> > 1076 luxes <b>Medidor Luz Visible S/N :</b> ITQM-LBN-02 <b>Fecha Calibración:</b> 2021-08-31 <b>Proxima Verificación:</b> 2023-08-31	

**Descripción: ESTANTERIA VERDE #1**

IDENTIFICACION			INSPECCION TINTAS PENETRANTES					REPARACION				OBSERVACION
ITEM	UNION	Soldador	DEFECTO		Aprobado		FECHA	Soldador	Aprobado		FECHA	
			TIPO	MEDIDA (mm)	SI	NO			SI	NO		
<b>BASE (1)</b>												
1	PT1	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
2	PT2	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
<b>BASE (2)</b>												
3	PT1	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
4	PT2	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
<b>SOPORTE (1)</b>												
5	PT1	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
6	PT2	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
<b>SOPORTE (2)</b>												
7	PT1	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-
8	PT2	-	-	-	✓	-	2022-11-16	-	-	-	-	-

**NOMENCLATURA:** F- Fisura/ IF - Incompleta Fusión/ CR - Crater/ CC - Concavidad/ P - Poros/C - Convexidad/ M - Mordedura/ R - Reforzamiento/ SB - Soldadura Baja.  
E-Escoria/FO-Forma/ SS-Sin Soldar/ L1 pierna de filete / L2 pierna de filete / C1 Refuerzo de cara / C2 Refuerzo de raiz / g garganta efectiva/



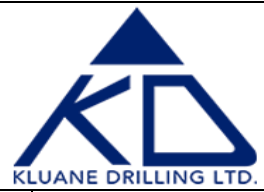
<b>Procedimiento (OI):</b> ITQM-DO-02-05-01 Procedure (OI)	<b>Código / Estándar :</b> AWS D1.1 Aceptación/ Rechazo	<b>Código / Estándar :</b> ASTM E165 Procedimiento
---	--	---

**Resultados Obtenidos :** - Soldaduras de juntas inspeccionadas presentan indicaciones de rechazo  
Obtained Results

<b>Estado Final :</b> APROBADAS Final Condition	<b>Solicitado por :</b> Requested by
--	---

**Observaciones :** Ninguna  
Remarks

<b>TRABAJO REALIZADO POR (OI):</b>	<b>REVISADO Y APROBADO POR (OI):</b>	<b>CLIENTE (Si lo Aplica):</b>
<b>Nombre:</b> Ings. S. Jami / S. Celi	<b>Nombre:</b> Ing. Helmer Simbaña	<b>Nombre:</b>
<b>Cargo:</b> Inspector Nivel II SNT-TC-1A	<b>Cargo:</b> Inspector Nivel III ASNT	<b>Cargo:</b>
<b>Firma:</b> 	<b>Fecha Emisión:</b> 2022-11-19	<b>Fecha:</b>
	<b>Firma:</b> 	<b>Firma:</b>
		

  <small>AGENCIA DE REGULACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y RECURSOS NATURALES NO RENOVABLES</small> <small>ARCEMNH/CI/CH/2021-0011 RES</small>	# INFORME: ITQM-Q22-678-01	REV.: 0	
	CLIENTE: KLUANE DRILLING ECUADOR S.A.	ORDEN: N/A Order	
	LOCACIÓN: Ponciano Alto	ORIGEN: N/A	
	FECHA FIN TRABAJO: 2022-11-16	PAGINA: 4 de 5	

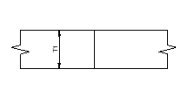
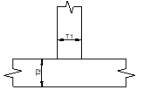

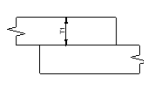
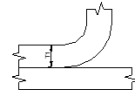

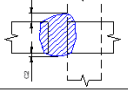
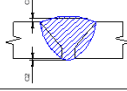
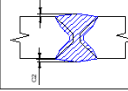
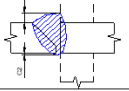
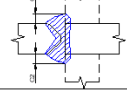
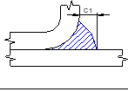
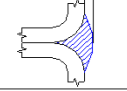
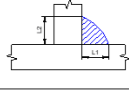
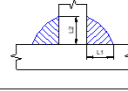
INSPECTION TOTAL QUALITY MANAGEMENT. Servicios de Inspección y Gestión de Calidad FORMATO: ITQM-FO-02-16\_b Rev. 3

## REGISTRO DE INSPECCION VISUAL - SOLDADURAS

EQUIPOS Y PARÁMETROS EMPLEADOS								
MEDIDOR DE LUZ VISIBLE	Serie: ITQM-LBN-02	Fecha Calibración: 2021-08-31	Próxima Calibración: 2023-08-31	Intensidad de Luz Blanca: > 1076 Luxes				
EQUIPO DE MEDICIÓN	Serie: ITQM-SO-03	Fecha Calibración: 2021-11-09	Próxima Calibración: 2024-11-09					
DISTANCIA DE INSPECCIÓN	Distancia < 61 cm: <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Indicación ≤ 0,8 mm: <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO	Angulo de visión > 30°: <input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO					

**ESTANTERIA VERDE #1**

DESCRIPCIÓN: ESTANTERIA VERDE #1

ESQUEMA DE SOLDADURAS Y JUNTAS								
TIPO DE JUNTA								
B Butt, A tope	T en "T"	C Corner, Esquina	L Lap, Traslape	F Flare, Reborde	E Edge			
								
TIPO DE SOLDADURA								
1 Square-groove	2 Single-V-groove	3 Double-V-Groove	4 Single-bevel-groove	5 Double-bevel-groove	10 Flare-bevel-groove	11 Flare-V-groove	12 Fillet weld	13 Double fillet weld
								

INSPECCION DE JUNTAS SOLDADAS															
IDENTIFICACION	TIPO DE JUNTA Y SOLDADURA					INSPECCION VISUAL					REPARACION			OBSERVACION	
	UNION	JUNTA	SOLDADURA	Dimensiones (mm)		SOLDADURA	OR	DEFECTO		FECHA	SOLDADURA	OR	Aprobado		FECHA
C1				C2	L1			L2	TIPO				MEDIDA (mm)	SI	
BASE (1)															
VT1	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VT2	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
BASE (2)															
VT1	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VT2	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOPORTE (1)															
VT1	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VT2	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SOPORTE (2)															
VT1	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
VT2	T	12, 13	-	-	>3	>3	-	-	-	-	-	-	-	-	-

**NOMENCLATURA:** F- Fisura/ IF - Incompleta Fusión/ CR - Crater/ CC - Concavidad/ P - Poros/C - Convexidad/ M - Mordedura/ R - Reforzamiento/ SB - Soldadura Baja. E-Escoria/FO-Forma/ SS-Sin Soldar/ L1 pierna de filete / L2 pierna de filete / C1 Refuerzo de cara / C2 Refuerzo de raiz / G-garganta efectiva

**Procedimiento (OI):** ITQM-DO-02-05-01 **Código / Estándar:** ASME V, Art. 9 **Código / Estándar:** AWS D1.1

Procedimiento Aceptación/ Rechazo

**Resultados Obtenidos:** - Soldaduras de juntas inspeccionadas no presentan indicaciones de rechazo, las cuales fueron aprobadas.

**RESULTADO FINAL:** **APROBADAS** **Solicitado por:** \_\_\_\_\_

**Observaciones:** Ninguna

<b>TRABAJO REALIZADO POR (OI):</b>	<b>REVISADO Y APROBADO POR (OI):</b>	<b>APROBADO POR CLIENTE (Si lo Aplica):</b>
Nombre: Ings. S. Jami / S. Celi	Nombre: Ing. Helmer Simbaña	Nombre: _____
Cargo: Inspector Nivel II SNT-TC-1A	Cargo: Inspector Nivel III ASNT	Cargo: _____
Firma: 	Fecha Emisión: 2022-11-19	Fecha: _____
		Firma: _____



SERVICIO DE ACREDITACIÓN ECUATORIANO  
Acreditación N° SAE 01 17-003  
INSPECCIÓN

AGENCIA DE REGULACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y RECURSOS NATURALES NO RENOVABLES  
ARCERNIN-CIRCH-2021-0011-RES

# INFORME: ITQM-Q22-678-01  
# Report

REV.: 0  
Review

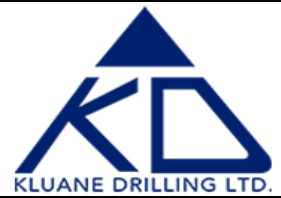
CLIENTE : KLUANE DRILLING ECUADOR S.A.  
Customer

LOCACIÓN : Ponciano Alto  
Location

ORIGEN: N/A  
Origin

FECHA FIN TRABAJO : 2022-11-16  
Job End Date

PAGINA: 5 de 5  
Page



INSPECTION TOTAL QUALITY MANAGEMENT. Servicios de Inspección y Gestión de Calidad

FORMATO: ITQM-FO-01-04  
Rev. 0

## REGISTRO FOTOGRÁFICO

### BASE (1)

PT1



PT2



### BASE (2)

PT1



PT2



### SOPORTE (1)

PT1



PT2



### SOPORTE (2)

PT1



PT2

